

南水水质净化厂进行突发废气超标应急演练

2020年12月28日上午10:00南水水质净化厂组织运行班组进行突发废气超标应急演练。为提高南水厂突发环境事件应急处理能力，建立健全环境污染事故应急机制，确保厂内员工在发生环境突发事件时，能及时、有效地开展自救，实施应急救援，尽最大可能减少事故的危害，特进行本次应急演练。

演练开始前由总指挥陈永军分批布置任务：设备专责麦小校与机修班，对事发地进行通风排气，使用便携式有毒气体检测仪检测气体浓度；安全员隆传奇负责抢险物资和防护用品的准备；工艺专责谢势导与部分运行员，迅速关闭产生废气的工艺生产，维护现场秩序，确保救援道路畅通。行政专责黄小川负责联系医疗应急中心，到路口引导救护救援车辆进入厂区；评估事故现状和事态发展，向上级或地方政府求援。

演练开始后，当班人员在一次提升泵房内巡检时嗅到异常气味，当班人员初步判断为作业区域内硫化氢含量过高，立即电话上报公司领导。副厂长陈金灿接到报告后，立刻指挥安全员隆传奇带队佩戴好防毒面具等防护用品后，将便携式硫化氢气体检测仪带至事发地；指挥工艺专责谢势导立刻关闭工艺生产设备；指挥迅速组织现场救援。安全员隆传奇仔细观察当班人员，反复多次确认其意识情况；有疑似昏迷症状，立刻对其实行心肺复苏及人工呼吸，直至伤

者恢复自主呼吸。在救护车到达厂区后，当班人员被抬上救护车。

最后全体人员在会议室集合，就本次演习就行总结评价。

